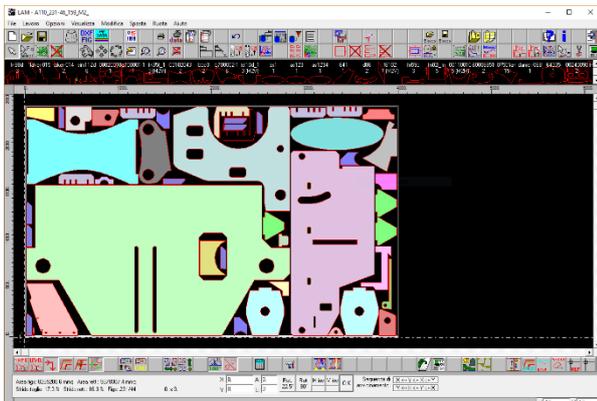




InterSystems S.r.l.

Via Prov. Lucchese, 1/G
51034 Serravalle Pistoiese, Pistoia (PT)
Tel. +39 0573 919416



Praut Cn-2d

Praut Cn-2d è una suite completa e in grado di ottimizzare e semplificare al meglio la produzione creando automaticamente il codice per programmare le macchine utensili con controllo numerico, in particolare modo pantografi ad Ossitaglio, Plasma, Laser, WaterJet, macchine per legno e combinate.

Praut Cn-2d è un sistema innovativo capace di risolvere in modo definitivo i problemi del nesting del taglio, aumentando la produttività e la flessibilità del processo produttivo. Il sistema guida l'operatore in tutte le fasi della programmazione interfacciandosi con qualsiasi CAD commerciale.

Praut Cn-2d permette l'immissione di tutte le informazioni geometriche e tecnologiche necessarie alla macchina utensile, fino alla generazione dei dati per il controllo numerico ed il loro trasferimento. In ogni fase sono possibili correzioni e controlli. Inoltre il programmatore è svincolato da particolari conoscenze della singola macchina utensile.

Preventivi Modulo integrato per la creazione di preventivi in modo estremamente rapido per calcolare il valore di vendita, in base alla geometria del pezzo, ai parametri tecnologici per singolo materiale, ai costi della materia prima, al costo al minuto della macchina utensile e alla percentuale di ricarico fissata.

CREA PREVENTIVO

Di seguito, selezionare le figure che vogliamo includere nel preventivo.

Lista figure (128) selezionate:

Tipo	Disegno	Descrizione	Q.tà	Materiale	Spessore	Peso	Prezzo u.	Tempo u.
01	Preventivi/cmc13a	-	1	FE37	10	138,15	85,91	00:06:22
01	Preventivi/cmc13c	-	1	FE37	10	133,04	83,08	00:06:18
01	Preventivi/cmc13d	-	1	FE37	10	42,58	33,4	00:05:16
01	Preventivi/cmc16ba2	-	1	FE37	10	79,31	54,15	00:05:58
01	Preventivi/cmc16ba3	-	1	FE37	10	68,91	48,94	00:06:05
01	Preventivi/cmc16ba4	-	1	FE37	10	19,39	30,88	00:09:52
01	Preventivi/cmc16ba5	-	1	FE37	10	7,61	11,95	00:03:47

Gestione degli ordini e ottimizzazione della produzione Gestione completa degli ordini dei vari clienti o delle commesse interne di lavorazione, consentendo così all'utente la scelta più consona e una maggiore funzionalità del processo produttivo. Possibilità di importazione degli ordini dalla contabilità industriale in un proprio database o creazione di un database durante l'importazione dei disegni, ogni campo è personalizzabile in funzione delle esigenze dell'utente.

Magazzino lamiera + scarti Piena gestione del magazzino lamiera intere e del magazzino degli scarti, con importazione dei dati o in modo manuale o tramite importazione dalla contabilità industriale. Con la possibilità di certificazione dei prodotti.

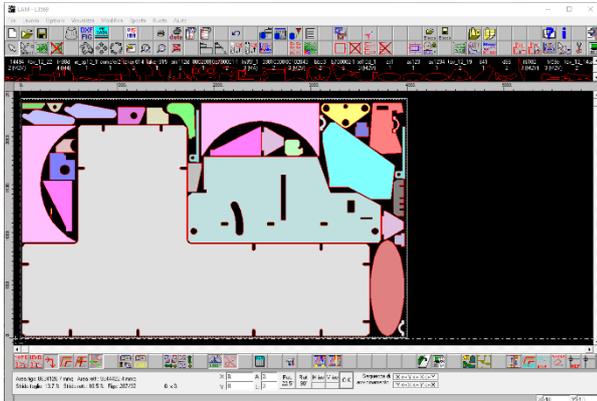
Nr. Realizza	Nr. Platte	Stückzahl	Materialgüte	Plattengröße	Bauform	Plattennr.	Hersteller	Schmelznummer
Platte	Posz	Quantität	Qualität Mat.	Dim. Lamiera	Lotto	Nr. Lam. SP	Acciaieria	Colata
L1992	0000001700	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	00029	4	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	140-90	4	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	19002	4	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	22002	4	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	07500001	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	0524-10	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	0324-1	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	0811002400	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	090-03	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	0900002500-01	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	1-0002	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	0812-0458	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	0808001	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	0812-0485-01	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	080170009-05	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	050037	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	08-120020-04	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	08-120050-03	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	08-120160-1-03	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	0809000200	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	1300010540d	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	0801-021	2	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001
L1992	1310012001-0-02	1	FE37	4001x2500x10		AS360	568/2001	12/01/2001

Nesting Il nesting è il centro del motore del programma. Le operazioni da effettuare sono semplici e immediate. I dati relativi alle geometrie, al materiale e alle quantità vengono letti in modo automatico in funzione delle caratteristiche della lamiera prescelta. La fase di nesting può essere fatta in quattro modalità diverse:

1. Manuale
2. Manuale + automatico
3. Automatico + manuale
4. Automatico



InterSystems S.r.l.
Via Prov. Lucchese, 1/G
51034 Serravalle Pistoiese, Pistoia (PT)
Tel. +39 0573 919416



In modalità automatica i tempi di elaborazione sono da 20-30-sec a 2-3 min a seconda della potenza del pc e dalla configurazione del lavoro.

Stampe Alla fine del nesting il programma genera una dettagliata stampa dei pezzi inseriti.

ELENCO PEZZI: L6905			
Data: 15/05/2017			
CLIENTE : paganelli			
COMMESSA : 0101001			
TOTALE PEZZI : 4 / 4			
PESO TOTALE : 13,56 kg			
FIGURA: 511084 DESCR.: Flangina DIM.: 240x130 mm	QUANTITA' ORDINATE: 2 QUANTITA' EVALSE: 2 PESO PEZZI: 1,9 kg PESO TOTALE: 3,8 kg	ORDINE: 1° CICLO: Pignatrico MAGAZZINO: M3 DATA: 01/07/2010	
FIGURA: 502102 DESCR.: Sagono dcstator DIM.: 236x130 mm	QUANTITA' ORDINATE: 2 QUANTITA' EVALSE: 1 PESO PEZZI: 3,1 kg PESO TOTALE: 3,1 kg	ORDINE: 1° CICLO: Pignatrico MAGAZZINO: M3 DATA: 01/07/2010	
FIGURA: 511 DESCR.: Ferro a elle DIM.: 410x94 mm	QUANTITA' ORDINATE: 2 QUANTITA' EVALSE: 1 PESO PEZZI: 6,4 kg PESO TOTALE: 6,4 kg	ORDINE: 1° CICLO: Pignatrico MAGAZZINO: M3 DATA: 01/07/2010	

Etichette + codici a Barre Per facilitare le operazioni di individuazione pezzi il programma stampa un'etichetta che riporta il disegno e il relativo codice a barre.(opzionale).

InterSystems

* L 2 0 7 0 * ORDINE COMMESSA
Lavoro: L2070 - Data: 2014/03/20 AR5676

CLIENTE TONELLO

FIGURA NOTTOLO2

DESCRIZIONE	TAGLIATE	RISCONTRATE
Fiscu	2	
ORDINATE	5/2	
MATERIALE	FE37	SPESORE 10
1^:Sabbatura		
2^:		
3^:giallo		
Data:2010/07/01		
MAGAZZINO	FIRMA	

* N O T T O L O 2 *

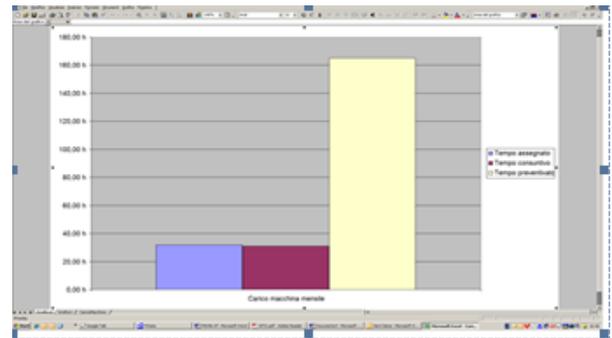
Dimensioni e peso
495x164 mm 4,21 kg

Report Lavori In ogni momento l'utente può consultare un report dove vengono dettagliati tutti

info@intersystems.it
<http://www.intersystems.it>

i nesting eseguiti con associati i dettagli di ogni singolo pezzo.

Carico macchine Ad ottimizzazione ultimata, in modo del tutto automatico il programma genera un database relativo alle singole operazioni perfettamente compatibile con il programma di Excel® della Microsoft, confronto fra i tempi stimati e quelli effettivamente impiegati per singolo lavoro.



Consuntivo Nello stesso tempo è possibile confrontare il tempo stimato con il tempo effettivamente impiegato di ogni nesting.

